
Mecasonic

Informations générales

SIRET

79708098300043

Responsable(s)

R&D: Frédéric SILLON

Adresse

rue Georges Charpak

74100

JUVIGNY

France

Tél

0450877334

Url du site web

<http://www.mecasonic.com>

Email du contact

fsillon@mecasonic.com

Présentation

Activité détaillée

- Notre nouvelle machine Omega 4X multiprogrammes et fortement communicante en OPC/UA permet de souder des pièces thermoplastiques par ultrasons de façon fiable en intégrant des contrôles de process configurables par l'utilisateur.
- Les différents modes de soudure et paramètres de contrôle permettent d'obtenir des réglages très fins et reproductibles répondant à toutes sortes de besoins.
- L'Omega 4X analyse en temps réel les résultats obtenus pendant la soudure et permet de classer la pièce finie en fonction de la qualité de sa soudure (OK/NOK).
- Une détection de signaux faibles permet de détecter de possibles dérives de production au plus tôt et de façon proactive afin de faciliter la prise de décision au niveau approprié (Responsable de production - Qualité - etc...). Toutes les données de soudure sont mémorisées, horodatées, traçables et surnommées par Opérateur afin d'être archivées et analysées sous forme de tableaux Excel dans le cadre d'un SPC ou de la gestion d'un îlot par exemple.
- Un système de Production Prédictive permet de planifier à l'avance un lot de production en fonction du temps global estimé par la machine sur un échantillon avec analyse des dérives en temps réel.
- Outre les bus industriels classiques disponibles en option, elle embarque en standard un serveur OPC/UA permettant de communiquer avec un système superviseur externe.
- La totalité des informations et des consignes de paramétrage et de résultats sont accessibles par cette liaison OPC/UA de façon bidirectionnelle pendant et après le cycle de soudure. Chaque soudure est qualifiable par différentes courbes qui lui sont associées, chaque point étant accessible en OPC/UA durant la soudure (énergie consommée par la pièce - puissance délivrée - enfoncement résultant - OK/NOK - etc...).
- Les fonctionnalités de télémaintenance sont également implémentées avec la mise à disposition d'un boîtier de connexion VPN sécurisé permettant de prendre la main à distance

pour des mises à jour, de la maintenance ou des paramétrages.

- L'envoi d'emails par la machine est également possible vers le SAV Mecasonic afin de connaître l'état de ses capteurs et actuateurs dans le cas d'une action de maintenance.
- Cette fonctionnalité pourra être étendue à l'envoi d'emails par la machine liés à différents événements choisis par le client (production terminée - machine en défaut - etc...) et vers une adresse mail de son choix (pour la gestion des arrêts de Production par un chef d'atelier par exemple).